

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204

Mischung
Fertigungsauftrag
Fertigung vom

08.06.2011

Kundenspezifikation
Lieferschein

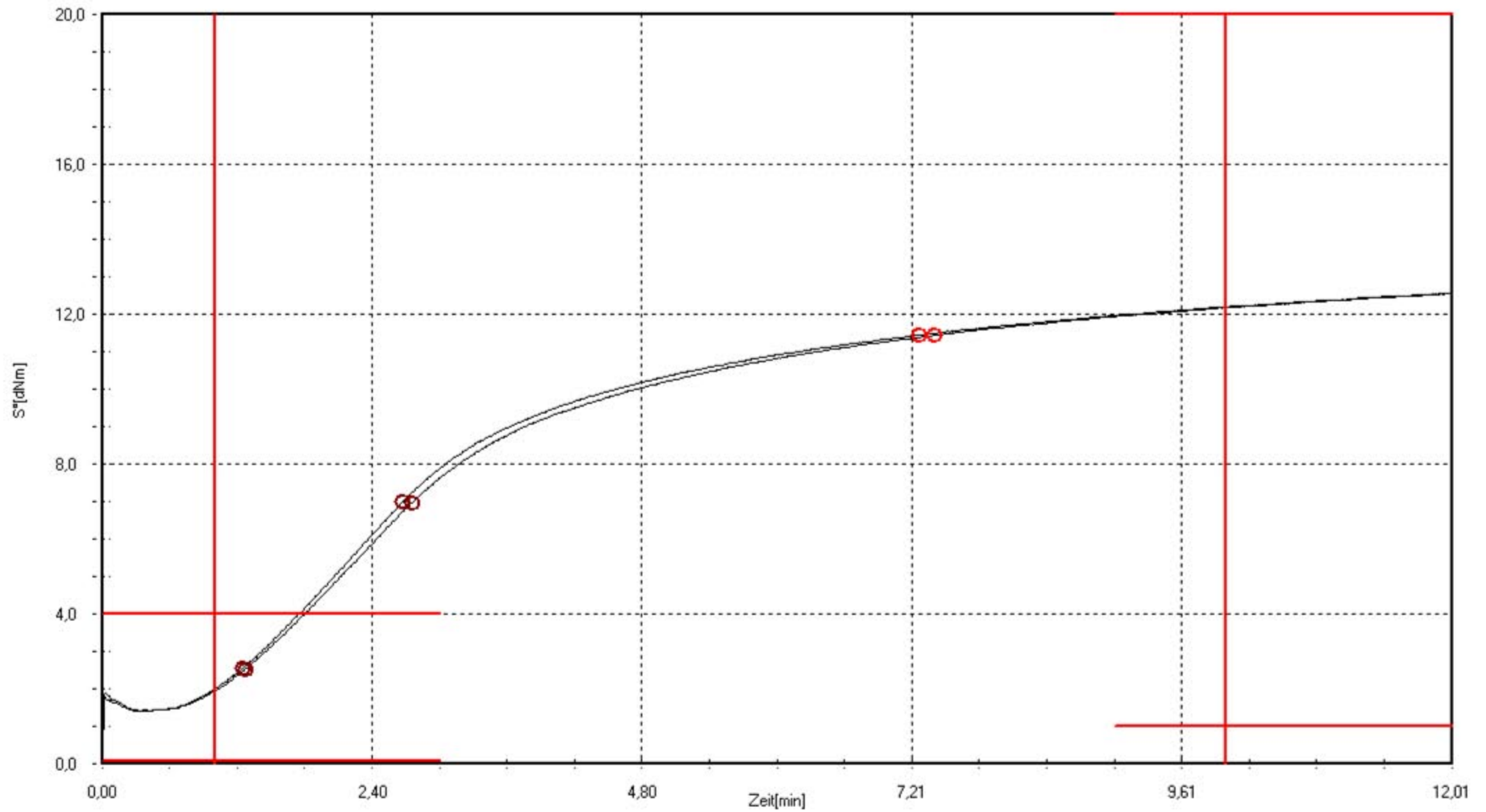
		SHORE A	DICHTE	S' Min	S' Max	TC 10	TC 50	TC 90	K S' Min	K S' MAX	K TC 10	K TC 50	K TC 90	RKRAF	RDEHN	SP300	DVR	Rückpr
Einheit		SHE	g/ccm	DNM	DNM	MIN	MIN	MIN	DNM	DNM	min	min	min	N/mm ²	%	N/MM2	%	%
Sollwert		55							2,00	10,00	5,00	5,00	5,00	13,0	500			35,0
Toleranzgr.		52-58	1,270-1,320	1,10-1,50	9,30-12,50	0,40-0,50	0,65-0,80	1,20-1,45	0,10-4,00	1,00-20,00	1,00-10,00	1,00-10,00	1,00-10,00	13,0-0,0	350-650	0,0-0,0	0-30	32,0-38,0
Kontrollgr.		0-0	0,000-0,000	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,0-0,0	0-0	0,0-0,0	0-0	0,0-0,0
Warngr.		0-0	0,000-0,000	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,00-0,00	0,0-0,0	0-0	0,0-0,0	0-0	0,0-0,0
Partie	Frei																	
3891	F	56	1,290	1,27	10,47	0,44	0,69	1,28	1,41	12,57	1,27	2,76	7,40	19,5	640	6,4	28	37,9
3893	F		1,293	1,29	10,60	0,45	0,70	1,28										
3894	F		1,293	1,29	10,61	0,45	0,70	1,28										
3895	F		1,292	1,28	10,45	0,44	0,70	1,28										
3896	F		1,292	1,27	10,39	0,45	0,70	1,29										
3897	F		1,294	1,25	10,61	0,44	0,69	1,26										
3898	F		1,293	1,27	10,60	0,44	0,68	1,26										
3899	F		1,289	1,25	10,38	0,44	0,69	1,28										
3900	F		1,291	1,25	10,36	0,44	0,69	1,27										
3901	F		1,294	1,22	10,34	0,45	0,70	1,28	1,43	12,58	1,25	2,68	7,28					
3902	F		1,292	1,24	10,36	0,45	0,70	1,28										
3903	F		1,294	1,14	10,28	0,45	0,70	1,28										
3904	F		1,293	1,15	10,19	0,44	0,70	1,28										
3905	F		1,292	1,19	10,14	0,45	0,71	1,30										
3906	F		1,292	1,19	10,15	0,45	0,70	1,28										
3907	F		1,293	1,27	10,30	0,44	0,70	1,28										
3908	F		1,293	1,27	10,33	0,44	0,70	1,28										

XQuer	56,000	1,292	1,241	10,386	0,445	0,697	1,279	1,420	12,575	1,260	2,720	7,340	19,500	640,000	6,400	28,000	37,900
Std	0,000	0,001	0,047	0,155	0,005	0,007	0,009	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Var	0,000	0,106	3,764	1,490	1,157	0,984	0,725	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Min	56,000	1,289	1,140	10,140	0,440	0,680	1,260	1,410	12,570	1,250	2,680	7,280	19,500	640,000	6,400	28,000	37,900
Max	56,000	1,294	1,290	10,610	0,450	0,710	1,300	1,430	12,580	1,270	2,760	7,400	19,500	640,000	6,400	28,000	37,900
CP	0,000	6,098	1,428	3,447	3,239	3,644	4,492	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
CPK	0,000	5,452	1,003	2,339	2,896	2,287	2,833	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Mischung
Fertigungsauftrag
Prüftemperatur 160 °C
Prüfzeit [min] 12,01

Datum
Kundenspezifikation
Lieferschein

10.06.2011



Mischung
Fertigungsauftrag
Prüftemperatur 190 °C
Prüfzeit [min] 1,80

Datum
Kundenspezifikation
Lieferschein

10.06.2011

